

安徽成飞集成瑞鹄汽车模具有限公司

焊装生产线扩建投资项目竣工环境保护验收意见

2023年3月16日，安徽成飞集成瑞鹄汽车模具有限公司根据《焊装生产线扩建投资项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/污染影响类、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

(一) 主要建设内容

安徽成飞集成瑞鹄汽车模具有限公司焊装生产线扩建投资项目选址于芜湖经济技术开发区尖山路19号地块内，系租赁区内信义汽车部件（芜湖）有限公司闲置厂房投资建设。配置前地板总成自动化线体、竖板工作站、四轴线体、前轮罩自动化线体及分总成小件、中通道自动化线体沿用改造、自动化线体、发舱小件工作站、左右前轮罩工作站、后地板工作站、侧围内板工作站、悬挂点焊机系统、焊钳、滑轨、滑车、固定点焊机、CO₂焊机、螺柱焊机、焊接电流测试仪、打码机、循环水冷却系统等设备设施，配套建设（或依托现有）辅助、公用、储运和环保工程等。项目建成达产后，可形成年产23万件汽车焊接总成件的生产能力。系改扩建性质。

(二) 建设过程及环保审批情况

2022年10月，芜湖经济技术开发区管委会为本项目备案（开管秘[2022]39号，项目代码为：2210-340264-04-01-124616），公司于2022年10月委托合肥金皓环境工程有限公司编制《安徽成飞集成瑞鹄汽车模具有限公司焊装生产线扩建投资项目环境影响报告表》，芜湖市生态环境局于2022年10月31日以文（芜环行审（承）[2022]210号）对上报的环评文件予以批复，同意项目建设。

项目于 2022 年 10 月开工建设，2022 年 12 月建成投入试生产。公司于 2023 年 03 月 07 日完成固定污染源排污登记变更手续，登记编号：91340200691088127L003X，有效期至 2028 年 03 月 06 日。

（三）投资情况

项目实际总投资 7550 万元，实际环保投资 34.5 万元，所占比例为 0.46%。

（四）验收范围

整体验收。本次验收范围为安徽成飞集成瑞鹄汽车模具有限公司已建成的焊装生产线扩建投资项目。

二、项目变动情况

与环评申报阶段对照，变动情况如下：

1. 主要生产设备及变化情况见验收监测报告中表2-4，其中，增加1条悬挂点焊机系统、增加2台CO₂焊机（备用），新增3台机器人二保焊机；主要原辅材料及能源消耗见验收监测报告表中的表2-5；

2. 机器人二保焊机废气设置集气罩收集+滤芯除尘+15高排气筒排放，新增2台移动式焊烟净化器。

其它建设内容与环评阶段基本一致，未出现重大变化。

三、验收监测结果及现场检查情况

芜湖同行检验检测服务有限公司编制的《安徽成飞集成瑞鹄汽车模具有限公司焊装生产线扩建投资项目竣工环境保护验收监测报告表》检测结果（检测单位为芜湖同行检验检测服务有限公司，检测报告编号：WHTX-01-202301004）和现场检查情况表明：

废气。本项目废气主要来自机器人二保焊和手工二保焊工序产生的焊接烟尘、涂防锈油过程中防锈油挥发产生的防锈废气和食堂油烟。其中，机器人二保焊废气经集气罩收集引至滤芯除尘器处理后，由 15 米高排气筒排放

(DA001, 15 米), 手工二保焊废气经收集引至移动式烟尘净化器处理后无组织排放; 部分产品在出厂前需要在其表面手工涂覆一层防锈油, 防锈油中的石油溶剂油挥发产生的少量的防锈废气 (以非甲烷总烃计), 以无组织形式排放; 食堂油烟经收集引至静电式油烟净化器处理后, 由烟道至宿舍楼楼顶排放 (DA002, 12 米); 强化车间通风措施。经监测, 废气外排分别满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准和无组织排放监控浓度限值、《饮食业油烟排放标准 (试行)》(GB18483-2001) 中限值规定和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 中的特别排放限值要求。

废水。厂区已实行雨污分流, 本项目排水主要来自生活污水, 依托租赁方现有化粪池收集达接管标准后, 通过市政污水管网纳入芜湖市天门山污水处理厂集中处理、达标排放。经监测, 污废水外排满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准和污水处理厂接管要求。冷却水循环使用、不外排。

噪声。本项目噪声主要来自各类生产设备及风机等, 均针对性地采取合理、可行的隔声、减震措施。经监测, 噪声外排分别满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值, 环境敏感点一侧满足 2 类限值规定。

固体废物。项目产生的固废主要包括废化学品包装桶、焊接废料、不合格品、废滤芯和生活垃圾。其中, 废化学品包装桶等危险废物委托有相应资质的单位妥善处理处置, 公司建有独立危险废物暂存场所焊接废料、不合格品、废滤芯、除尘器集尘分类收集后外售综合利用; 生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。

四、验收结论

安徽成飞集成瑞鹄汽车模具有限公司焊装生产线扩建投资项目前期环保



审查、审批手续齐全。建成的项目已按照环评文件及批复要求逐项落实环保设施措施并同步运行或使用，具备竣工环境保护验收条件。验收组认为，本项目竣工环境保护验收合格。

五、后续要求

1. 加强焊接工序废气、食堂油烟收集、除尘净化设施维护保养和涂覆防锈油场所现场环境管理，确保废气污染物稳定达标排放；完善危险废物和一般工业固废暂存场所建设工作，适时清运危险废物并建立去向台账，严格按照国家规定执行危废转移申报联单制度。

2. 厂区严格实行雨污分流。生活污水经化粪池收集达接管标准后，通过市政污水管网纳入芜湖市天门山污水处理厂集中处理、达标排放。

3. 提高全员环境保护意识，完善精细化环境管理工作计划及制度；定期对厂区雨污管网、车间内外地面进行环境清理，持续改善环境。

安徽成飞集成瑞鹤汽车模具有限公司

2023年3月16日

